



SMZ-III型马歇尔自动击实仪

使 用 说 明 书

浙江辰鑫机械设备有限公司

ZheJiang ChenXin Machine Equipments Co.,Ltd.



浙江辰鑫机械设备有限公司 TEL:0575-82041755 82560888

上虞区104国道泾口工业区 E-mail: alvin@zjchenxin.com

FAX:0575-82519777 <http://www.zjchenxin.com>

SMZ-III 型马歇尔自动击实仪使用说明书

本仪器按交通部门 JTJ052-2000 试验规程标准要求设计制造选用国际领先的集成电路，数字控制，采用独特锁紧装置，有效降低试验人员的劳动强度，提高工作效率。本仪器具有功耗小、抗干扰能力强、噪声低、计数准确、操作方便、快速可靠等优点，是各单位试验室制作沥青混合料试件的理想仪器。

一、 仪器主要参数

- 1、工作电压： 380V
- 2、电机功率： 370W
- 3、击实锤重量： 10210±10g
- 4、击实落高： 457.2±2.5 mm
- 5、锤击次数： 0-999 次
- 6、锤击次数： 60±5 次/分
- 7、试筒直径： \varnothing 52.4 mm

二、 结构及工作原理

仪器由控制和主机两部分组成，采用耐磨蜗轮变速，链条传动。由电动机通过变速箱变速带动链条正方向向上提升，通过提升器带动锤击工作块上升，再通过开放契铁使锤击工作块自由下落，循环动作。由控制系统控制仪器的各项工作。

三、 仪器安装

仪器底必须水平固定在 540*540*250 mm（长*宽*高）的混凝土基础上，基础内须预埋 4 根 \varnothing 10 mm 地脚螺栓。螺栓螺纹部分需露出基础表面 35 mm 左右，深度为 120 mm 左右，地基图见图。待仪器安装固定于基础上，方能对仪器进行调试、操作。

四、 操作方法

首先，将仪器控制柜与主体按相应插座连接，再接通电源，按需设置计数，启动。按点动键查看链条转向是否正确。如果反转，立即停车，将电源线线头调换位置，再重复试车，查看转向正确后，即可工作。先将导杆上提至导杆定位器，放开锁紧机构，拉出试模，装料后，将试模推入，锁紧机构，放下导杆，

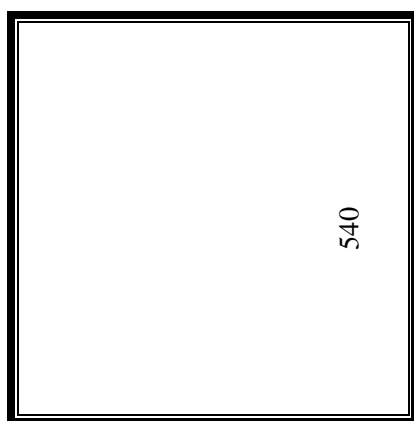
按所需置数，启动工作即可。

五、 注意事项及仪器保养

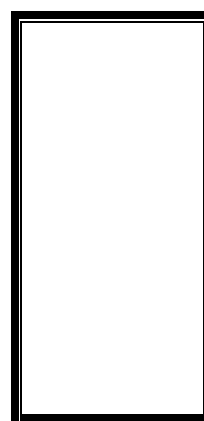
- 1、通电工作后，计数器不工作，需检查一下接近开关与链条的金属片的距离是否过大，两者间隙不能超过 2 mm，需及时调正。
- 2、传动链条是否过紧或过松，可通过紧链螺栓调节。
- 3、停机后，若不需要音乐长期发音，可一下置数按钮声音即无。
- 4、仪器需借放置干燥、通风处。
- 5、使用后应及时将机器擦净，定期加油维护。

六、 装箱单

名称	数量	单位	备注
主机	台	1	
控制器	只	1	
试筒	只	1	
套环	只	1	
说明书	份	1	
合格证	份	1	



540



250

附：地基图

浙江辰鑫机械设备有限公司	合格证明书		
	SMZ-III 马歇尔自动击实仪		共 1 页 第 1 页
技术检验项目			
(一)、主要规格检验			
1、锤重		10210±10g	
2、锤面直径		Φ 149.5 mm	
3、落高		457.2±2.5mm	
4、试筒规格		Φ 152.4×115mm	
5、电机功率		370W	
(二)、性能测试			
序号	检验项目	判断依据	检验结果
1	击实速率	60±5mm/min	
2	控制系统	记数正确, 完成工作后自动停机	
3	噪 音	≤80dB	
4	锁紧机构	应能充分锁紧试筒, 不可有任何松动	
5	提升机构	链条不能有抖动	
(三)、一般检验			
<ol style="list-style-type: none"> 1. 油漆部分, 喷漆色调均匀, 不得有露底起泡起层或擦伤痕迹。 2. 电镀及发黑部位应平整光滑, 无明显缺陷。 3. 机身任何外露部份不得有毛刺。 4. 产品成套性良好, 附件及工具完整, 并能达到要求。 			
(四)、综合检验			
<p>为了检验本机的工作情况和总的效能, 进行了全面试运行并进行了全面测试。经检查各项指标符合要求。整机性能良好, 能满足设计要求, 准予出厂。</p> <p style="text-align: center;">检验员:</p> <p style="text-align: center;">年 月 日</p>			